

Y.CT Solutions

Системы Рентгеновского контроля на базе компьютерной томографии

Неразрушающий контроль материалов на базе компьютерной томографии предлагает новые возможности удовлетворения растущих требований качества во многих областях промышленного производства. Рядом своих систем КТ YXLON International предлагает новое измерение в технике контроля, устанавливая международные стандарты.

Y.CT Compact для КТ-контроля рядом с производством

Система разработана под компактную радиационно-защитную кабину. Несложная интеграция в производственный процесс и удобная работа. Быстрое получение результатов измерений дает короткие циклы и в итоге - низкую стоимость контроля одной детали.

Хорошо подходит для контроля материалов, например, поиска пор и трещин, в серийном производстве.

Наилучшим образом пригодна для контроля объектов среднего размера из пластика, легких сплавов и алюминия, таких как поршни.

Пространство контроля: диаметр 300 мм, высота 500 мм

Альтернатива: рентгеновский источник 225 кВ, 320 кВ или 450 кВ



Y.CT Precision для результатов с высоким разрешением

Система нацелена на подробное исследование малых областей.

Быстрый сбор данных обо всем объеме позволяет проводить специальную поточную реконструкцией. Процесс контроля можно точно повторять.

Система специализирована для контроля и измерений с микронным разрешением и при необходимости может применяться для 100% контроля. Она разработана для деталей малых и средних размеров, таких как интегральные схемы и печатные платы, и оптимизирована для таких материалов, как алюминиевые сплавы, пластики или металлическая пена.

Пространство контроля: диаметр 240 мм, высота 750 мм

Открытая 225 кВ микрофокусная трубка

Плоская панель с вертикальным расширением поля сканирования.



Y.CT Universal для круга объектов контроля

Система предлагает большое пространство контроля с одинаково высокой точностью измерений. Высокопроизводительный манипулятор предназначен для объемных и тяжелых деталей. Основные применения - в исследованиях и при разработке, а также для быстрого обследования опытных изделий.

Система пригодна для контроля алюминиевых и стальных отливок, бетонных, керамических или резиновых деталей.

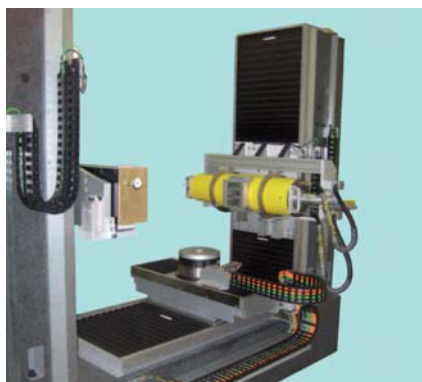
Манипулятор способен перемещать средние и крупные объекты контроля, такие как блоки цилиндров или корпуса коробок передач.

Пространство контроля: диаметр 620 мм, высота 1.200 мм

450 кВ трубка

Линейный детектор и плоская панель





Y.CT Modular для гибких требований

Эта собираемая из модулей система КТ позволяет обновлять все модули и легко приспосабливать ее к текущим задачам.

Система пригодна для широкого круга задач и объектов контроля.

Хорошо приспособленная для контроля и измерения отливок, композитов и электронных компонентов, она позволяет проводить измерения внутренних и внешних размеров в образцах от самых малых до средних размеров, например, от электронных разъемов до блоков цилиндров.

Пространство контроля: диаметр 620 мм, высота 600 мм

Опции: Микро- и макрофокусная рентгеновская трубка

Опции: Линейный детектор и плоская панель



Y.CT Tire для шины с колесом

Охватывает всю международную палитру типов шин и колес.

Возможен анализ всего объема шины.

Включает специальный блок нагружения для изучения шины под нагрузкой.

Способна отображать разные слои резины и прилегание шины к ободу.

Применима для исследований, разработки и контроля качества новых типов шин. Простое перемещение шины благодаря установке на поддон.

Пространство контроля: шины диаметром до 2000 мм

Рентгеновский источник: 450 кВ или 2,5 ... 6 МэВ



Заказные решения

Компоненты систем свободно конфигурируются. Адаптация от системы КТ до проверки работы и задач измерения. Технические характеристики оптимизируются для данного набора объектов контроля

Пригодны для контроля всех поглощающих рентгеновские лучи материалов.

Рентгеновские источники - от микрофокусного на 225 кВ

до линейного ускорителя на 9 МэВ.

Различные типы линейных детекторов и плоских панелей.

Точность манипулятора в пространстве контроля $\pm 5,0$ мкм.

Радиационная защита, адаптированная к месту размещения.

Встраивание в процесс контроля и производственный поток